



CAMPAMENTO URBANO DE VERANO 2025

Edades: Nacidos hasta el año 2021.

Precio: 60,00 euros/ mes.

Horario: Lunes a Viernes de 9:30 a 14:00 horas.

Duración: Del 1 al 31 de Julio y del 1 al 31 de Agosto de 2025.

Inscripciones de forma presencial en el Ayuntamiento de Navalmanzano: 16 al 20 de junio de 2025.

***Consultar disponibilidad de plazas en la oficina municipal.**