



Excmo Ayuntamiento  
de  
Navalmanzano

# CAMPAMENTO URBANO VERANO 2026

**EDADES:** NACIDOS HASTA EL AÑO 2022.

**TARIFAS:** 40,00 EUROS/QUINCENA - 60,00 EUROS/ MES.

**HORARIO:** LUNES A VIERNES DE 9:30 A 14:00 HORAS.

**OPCIONES DE INSCRIPCIÓN:**

POR MES COMPLETO

POR QUINCENA

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| • 1 A 31 DE JULIO DE 2026  | • 1 A 15 DE JULIO DE 2026   |
|                            | • 16 A 31 DE JULIO DE 2026  |
| • 1 A 31 DE AGOSTO DE 2026 | • 1 A 15 DE AGOSTO DE 2026  |
|                            | • 16 A 31 DE AGOSTO DE 2026 |

**PLAZO DE INSCRIPCIÓN DE FORMA PRESENCIAL EN EL AYUNTAMIENTO: 1 A 5 DE JUNIO DE 2026.**

**\*PLAZAS LIMITADAS. CONSULTAR DISPONIBILIDAD EN LA OFICINA MUNICIPAL.**