



## FICHA DE INSCRIPCIÓN

<b>CAMPAMENTO URBANO VERANO 2026</b>	NIÑOS/AS NACIDOS HASTA EL AÑO 2022
--------------------------------------	------------------------------------

NOMBRE DEL NIÑO/A:
AÑO DE NACIMIENTO:
DOMICILIO:
NOMBRE DEL PADRE/MADRE:
TELÉFONO DE CONTACTO:
CORREO ELECTRÓNICO:

### **DATOS MÉDICOS:**

INDICAR ENFERMEDADES / ALERGIAS PADECIDAS QUE RESALTAR:	
---	--

### **PERIODOS DE INCRIPCIÓN:**

POR FAVOR, MARQUE CON UNA CRUZ LAS CASILLA O CASILLAS SITUADAS A LA IZQUIERDA DEL PERIODO O PERIODOS EN QUE DESEA REALIZAR LA INSCRIPCIÓN:

POR MES COMPLETO		POR QUINCENA	
<input type="checkbox"/>	• 1 A 31 DE JULIO DE 2026	<input type="checkbox"/>	• 1 A 15 DE JULIO DE 2026
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	• 16 A 31 DE JULIO DE 2026
<input type="checkbox"/>	• 1 A 31 DE AGOSTO DE 2026	<input type="checkbox"/>	• 1 A 15 DE AGOSTO DE 2026
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	• 16 A 31 DE AGOSTO DE 2026

- LAS INSCRIPCIONES SE LLEVARÁN A CABO DE FORMA PRESENCIAL EN LA OFICINA MUNICIPAL DEL AYUNTAMIENTO.

### **TARIFAS:**

- 40 EUROS / QUINCENA
- 60 EUROS / MES

**\*CONSULTAR DISPONIBILIDAD DE PLAZAS EN EL AYUNTAMIENTO DE FORMA PREVIA A LA REALIZACIÓN DEL PAGO.**



## **PAGOS:**

LOS PAGOS DEBERÁN EFECTUARSE MEDIANTE TRANSFERENCIA BANCARIA A LA SIGUIENTE CUENTA:

- **ES69 3060 8303 1100 8071 3514**

✚ **DEBERÁ ADJUNTARSE JUSTIFICANTE DE PAGO AL ENTREGAR LA PRESENTE FICHA DE INSCRIPCIÓN.**

## **BONIFICACIONES Y EXENCIONES:**

- ❖ CUANDO PARTICIPE **MÁS DE UN MIEMBRO DE LA UNIDAD FAMILIAR (HERMANOS)**, SE APLICARÁ UNA **BONIFICACIÓN DEL 15%** DEL IMPORTE DEL **PRECIO ESTABLECIDO**.
- ❖ CUANDO EL USUARIO DEL SERVICIO SEA **MIEMBRO DE FAMILIA NUMEROSA**, SE APLICARÁ UNA **BONIFICACIÓN DEL 10%** EN LA **TARIFA** CORRESPONDIENTE.  
DICHA BONIFICACIÓN DEBERÁ SOLICITARSE CON ANTERIORIDAD AL INICIO DE LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO, ACREDITANDO LA CIRCUNSTANCIA OBJETO DE LA MISMA MEDIANTE LA **APORTACIÓN DE FOTOCOPIA DE TÍTULO DE FAMILIA NUMEROSA**.
- ❖ AQUELLOS BENEFICIARIOS QUE SEAN **DERIVADOS DESDE LOS SERVICIOS SOCIALES MUNICIPALES**, O QUE PRESENTEN UNA **DISCAPACIDAD IGUAL O SUPERIOR AL 65%**, ESTARÁN **EXENTOS DE PAGO** DE LAS TARIFAS.

-



## **AUTORIZACIÓN:**

D./D<sup>a</sup>.....CON D.N.I.....COMO RESPONSABLE DEL  
NIÑO/A.....:

- **AUTORIZO A PARTICIPAR A MI HIJO/ HIJA EN EL CAMPAMENTO URBANO DE VERANO** QUE EL AYUNTAMIENTO DE NAVALMANZANO ORGANIZA PARA ESTE AÑO **2026** Y A **REALIZAR LAS ACTIVIDADES PREVISTAS** EN EL MISMO.
- **AUTORIZO A QUE MI HIJO/HIJA** SALGA A DESARROLLAR ACTIVIDADES EN EL ENTORNO, CON **PREVIO AVISO** DE LOS MONITORES/AS.
- ME **COMPROMETO** A QUE **MI HIJO/A** LLEVE EL **MATERIAL INDICADO** POR LOS MONITORES.
- SEÑALA LA OPCIÓN DESEADA:
  - AL NIÑO/A LE **RECOGERÁ UN RESPONSABLE A LA SALIDA.**
  - AUTORIZO** A QUE A LA **SALIDA** EL **NIÑO/A** SE VAYA SOLO A **CASA.**

EN NAVALMANZANO, A                    DE                    DE 2026

FDO: D./D<sup>a</sup>.....